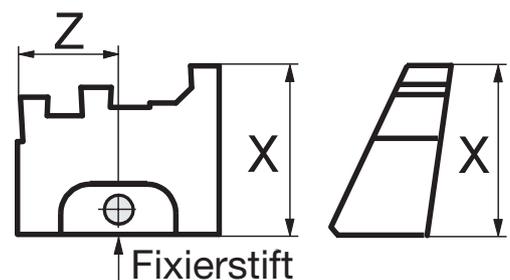
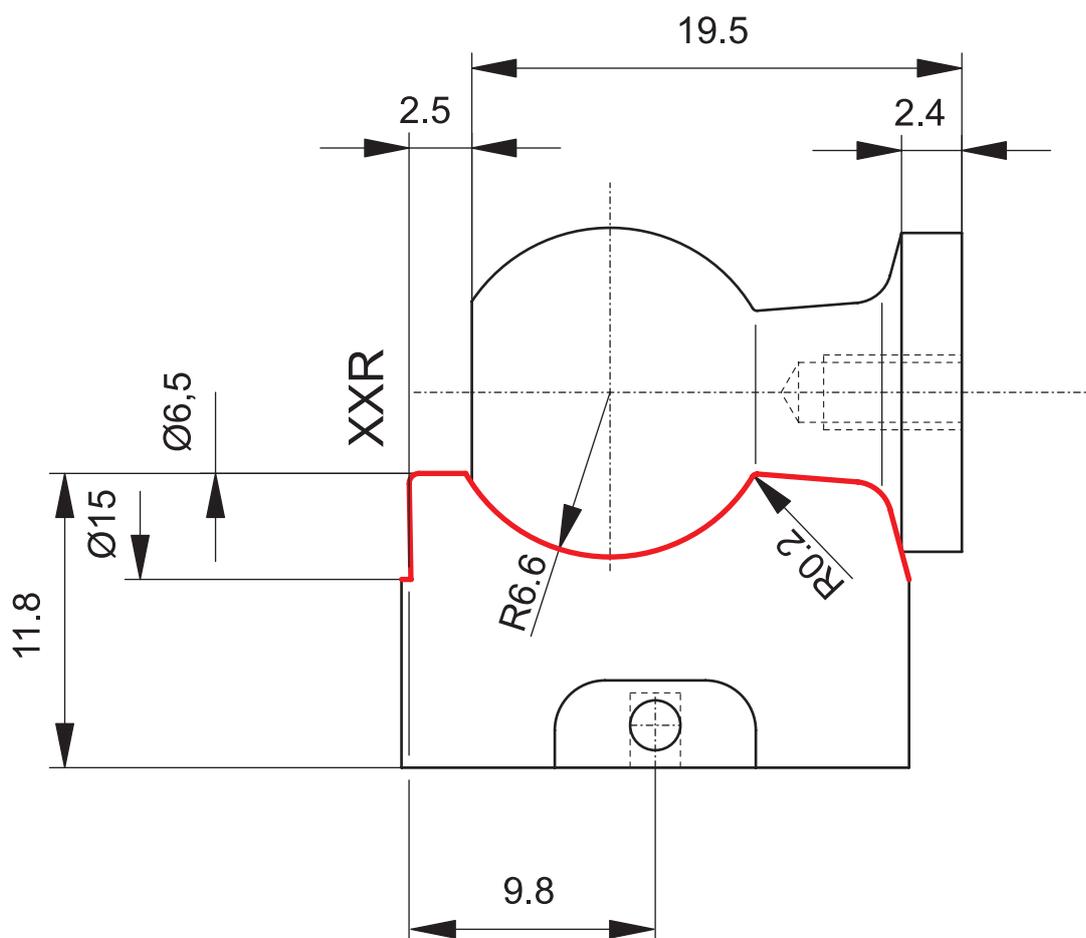


**Bitte bestimmen Sie mit diesem Datenblatt Ihr Wunschwerkzeug.
Wir fertigen nach Ihren Angaben.**

Werkstückdaten			
Zeichnungsnummer der Werkstückzeichnung:			
Welcher Werkstoff am Werkstück wird zerspannt ?			
Was wird bearbeitet ? Bitte auf der Zeichnung rot kennzeichnen.			
Aufgabenstellung			
<input type="checkbox"/> Innenform vorstechen	<input type="checkbox"/> Innenform fertigstechen		
<input type="checkbox"/> Radiales Vorstechen der Form (außen)	<input type="checkbox"/> Radiales Fertigstechen der Form (außen)		
<input type="checkbox"/> Axiales Vorstechen der Form (außen)	<input type="checkbox"/> Axiales Fertigstechen der Form (außen)		
<input type="checkbox"/> Tangentiales Vorschälen der Form (außen)	<input type="checkbox"/> Tangentiales Fertigschälen der Form (außen)		
Bearbeitungs- und Einstellungsvorgaben			
Drehrichtung: <input type="checkbox"/> rechts; Abstechseite bitte auf der Werkstückzeichnung mit „XXR“ markieren			
Drehrichtung: <input type="checkbox"/> links; Abstechseite bitte auf der Werkstückzeichnung mit „XXL“ markieren			
Abstechbreite:		mm	Werkzeuglage:
Anstellwinkel des Halters in der Maschine:		- Grad	
Gewünschte Winkel an der Profilschneide			
Spanwinkel - effektiv:		+ Grad	Stirnfreiwinkel: + Grad
Seitenfreiwinkel:		+ Grad	Radialfreiwinkel: + Grad
Auswahl der Werkzeughalter und Einsätze (siehe Kataloggruppe 04)			
Fix-Profil Halter-Typ:			
Fix-Profil Einsatz-Typ:			
Gewünschte Hartmetall-Sorte:		Alternativschneidstoff:	
Gewünschte Maßtoleranz		Gewünschte Oberflächenqualität Ra	
A	X _{max}	A	Z _{max}
<input type="checkbox"/> 0 = <	5 µm	<input type="checkbox"/> 0 = <	5 µm
<input type="checkbox"/> 1 = <	10 µm	<input type="checkbox"/> 1 = <	10 µm
<input type="checkbox"/> 2 = <	15 µm	<input type="checkbox"/> 2 = <	15 µm
<input type="checkbox"/> 3 = <	20 µm	<input type="checkbox"/> 3 = <	20 µm
Vorgaben zur Profillage			
Z:	mm	X:	mm
AL:	mm	GL:	mm
Beschriftung			
Fix-Profil Halter:			
Fix-Profil Einsatz:			
Kundendaten			
KNR:		PNR:	
VKG:		Datum:	
Bearbeitung durch:			



Fix-Profil Beispiel Werkstück



W3020 03 K10F
Drehrichtung rechts
Abstechen 2,5 mm